アールテック・エンジニアリング 業務案内 内 燃 機 加 エ 全 般・各 種 エンジンオーバーホール 273-0018 千葉県船橋市栄町 2-8-5 Tel.047-401-3377 Fax.047-401-3378 URL http://www.r-techengineering.com E-mail info@r-techengineering.com

(2021.4)

クランクシャフト&クランクケース		シリンダーヘッド		
組立式クランクシャフトO/H(分解・洗浄・点検計測・組立・芯出)	シリンダーヘッド面研 (セット角度・形状・寸法等により)		
(分解組立特別冶具使用料金・部品加工料金・交換部品	品代金等別途)	単気筒	8,500~	
単気筒	17,800~	2気筒	10,000~	
単気筒ナット締結式	35,000~	2気筒分割式(左右2枚等量)	13,000~	
2気筒外板2枚脱着 O/H(大端ベアリング交換)		3気筒	12,000~	
2気筒	45,000~	4気筒	15,000~	
2気筒ナット締結式(ハーレー等)	45,000~	6気筒	19,000~	
3気筒	60,000~	V型6気筒(左右2枚等量)	30,000~	
4気筒	70,000~	V 型8気筒(左右2枚等量)	35,000~	
クランク組立冶具使用代金(機種・構造により)	@11,000~	※切削量1mm以上1mm毎	+1,100~	
クランクピン溶接強化(溶接後再芯出含む)	@2,000~	シリンダーヘッド O/H(バルブSP分解・カーボン洗浄・点検計測・組		
クランクシャフトベアリング脱着	@2,000~	※バルブSP分解無×0.9 分解	!組立無×0.8	
組立式クランク芯出し修正 (R仕様)		2バルブ1気筒当たり	7,500~	
単気筒	11,000~	3バルブ	8,500~	
単気筒ナット締結式	20,000~	4バルブ	9,500~	
2気筒	26,000~	5バルブ	10,000~	
2気筒ナット締結式(ハーレー等)	26,000~	* バルブガイド単純入れ換え(部品代別 要シートカット等)	@3,000~	
3気筒	33,000~	* バルブガイド製作(単品寸法合せ 材質・形状・寸法等により)	@7,000~	
4気筒	40,000~	* ガイド取付後内径精密仕上げ(圧入後歪み修正)	@1,000~	
一体式クランク曲がり計測・修正		* バルブ カーボン洗浄・曲がり点検	@350~	
2気筒	10,000~	* バルブステムラッピング	@1,500~	
4気筒	15,000~	* バルブフェイス研磨	@1,500~	
6気筒	17,600~	* バルブステムエンド研磨(キズ修正)	@1,500~	
∨ 型6気筒	19,000~	* バルブステムエンド研磨 タペットクリアランス・セット長調整 * バルブシートカット(シート面研磨仕上含)	@2,500~ @3,600~	
V 型8気筒	23,000~	* バルブシートカット(シート曲研磨は上古)	@3,800~ @4,800~	
クランクシャフト0バランス (R仕様 ゼロ/アンバランス微調整)	15.000	* 内径拡大シートカット (ビックバルブ)	@4,800~ @4,800~	
単気筒 2気筒	15,000∼ 33,000∼	* バルブシート研磨	@1,500~	
2 X 同 3 気 筒	35,500~	* バルブ擦り合わせ	@1,500~	
4気筒以上	41,500~	* ヘッド本体バルブガイド穴修正	@2,500~	
※往復回転重量計測割出(1気筒当たり)	@4,500~	* ヘッド本体パルブガイド穴ボーリング加工	@6,000~	
※各クランクウェブ毎バランスファクター計測調整	@15,000~	* バルブガイド支給品 外径加工(単品寸法合せ)	@1,500~	
クランクシャフトダイナミックパランス	都度見積り	* パルブガイド支給品 内径加工(")	@1,500~	
フライホイールパランス取り	10,000~	* パルブシートリング単純入れ換え (部品代別 要シートカット)	@4,800~	
クランクシャフトジャーナル研磨アンダーサイズ	@18,500~	* シートリング製作(単品寸法合せ 材質・形状・寸法等により)	@3,600~	
クランクシャフトジャーナル酸化クロームラッピング	@4,500~	* ヘッド本体シートリング穴修正	@3,600~	
クランクシャフトメタル合わせ(計測・選択)	@3,500~	* ヘッド本体シートリング穴ボーリング (鋳込シート削取等)	@6,000 ~	
メタル内面 当たり調整	@3,500~	* ロッカーアームスリッパ面研磨	@2,500~	
メタルキャップ合面研磨 メタル締代調整	@4,500~	* バルブステム切断短縮・コッター溝加工	@4,600~	
シャフトセンター穴切削修正 (セットアップ別途)	@3,000~	バルブステムエンド ステライト盛・形状仕上	都度見積り	
クランクシャフト等肉盛研磨修正 (ベアリング嵌合部 シール相対	対部等)	* タペットシム厚研磨調整	@2,500~	
1箇所	@30,400~	ツインプラグ加工(位置角度割出別途)	@30,000~	
同一軸上2箇所	@50,700∼	デコンプバルブ取付加工(位置角度割出別途)	@30,000~	
同一軸上3箇所	@70,800∼	ポート段付き修正・リューター加工 (バルブ1箇所当たり)	@6,000 ~	
同一軸上4箇所	@82,700~	ポート拡大 形状変更・リューター加工 (バルブ1箇所当たり)	@14,000~	
クランクケースポーリング (シリンダー取付部拡大)	@7,500~	燃焼室スキッシュ部加工 (2ストローク)	@5,500 ~	
クランクケース上面面研 シリンダー面研に準ずる(セッ		燃燒室形状加工	都度見積り	
ケース加工用 クランクセンター基準セットアップ	都度見積り	カムジャーナル部破損修理(加工方法等により)	都度見積り	
クランクケースペアリング取付部修正 (スリーブ入れ等)	都度見積り			
クランクケース カムカバー等 ライン加工	都度見積り			
クランクケース カムカバー等 ブッシュ脱着	@3,500~			
官穴ブッシュ 引上抜取 ブルシュ 第日制作 (第日十)社会は、社院、形体、土社会により	@1,000~		V~×1.05	
ブッシュ単品製作(単品寸法合せ 材質・形状・寸法等により)	@4,000 ~	$4V \sim \times 1.0$ $8V \sim \times 0.85$ $16V \sim \times 0.8$ 24	¥V~×0.75	

シリンダーブロック		コンロッド&ピストン	
ポーリング&ホーニング		* コンロッド内面ホーニング	
単気筒	11,500~	表面改質程度	@3,000~
2気筒/分割2気筒	23,000~	クリアランス調整	@4,500~
3気筒/分割3気筒	32,800~	大端部研磨拡大 OVS ローラー選択	@7,500~
4気筒	39,500~	* コンロッド端面加工 (サイドクリアランス調整)	@7,500~
6気筒	55,800~	* コンロッド~ピストンピン圧入組替	@4,500~
V 型6気筒	64,800~	* コンロッド曲がり点検・修正	@3,800~
V 型8気筒	86,700~	* コンロッド小端部オイル穴加工	@4,500~
※切削量1mm以上1mm毎(1気筒当たり)	+1,100~	* コンロッド小端部フルフロー加工 (ブッシュ無 欠開け無)	@5,000~
※盲穴シリンダーB/H(1気筒当たり)	+3,000~	* コンロッド小端ブッシュ入れフルフロー(形状寸法により)	@9,800~
ダミークランクシャフト取付ボーリング &ホーニング	1 0,000	* ピストン フルフロー用スナップリング溝切り加工	@7,500~
(ボアピッチ~クランクセンター平行加工)	都度見積り	* ピストンピン端面カット	@3,000~
2サイクルポート面取り加工(リューター仕上げ)	@2,500~	* コンロッド小端部ブッシュ単純入替(クリアランス調整別途)	@3,700~
スリーブスカート部面取り加工	@1,500~	コンロッド重量調整(1g 当たり)	@1,500~
ホーニング 単気筒	5,800~	ピストン重量調整(1g 当たり)	@4,800~
2気筒/分割2気筒	11,600~	ピストンピン重量調整(1g 当たり)	@4,800~
3気筒/分割3気筒	16,400~	* コンロッド重心計測(往復/回転重量割出)	@3,700~
4気筒	19,800~	ピストンリング回り止ピン打替(抜取・製作・取付 1箇所)	@14,500~
6気筒	27,900~	* ピストントップ旋削(加工形状等により)	@4,800~
V 型6気筒	32,400~	* ピストンバルブリセス加工 2バルブ	@7,500~
V 型8気筒	43,500~	4バルブ	@12,000~
※ホーニング取り代0.05		* ピストン ピンボス部クリアランス調整	@3,000~
※盲穴シリンダー(1気筒当たり)	+2,000~	*印は一台当たり加工数量により	00,000
※ニカジリメッキシリンダー(1気筒当たり)	•	4気筒×0.8 6気筒×0.75 8気	简以上×0.7
ダミーヘッド・ダミーベース締付ボーリング&ホーニング	,		
単気筒	+3,800~	その他加工、機械加工全般	
2気筒	+5,000~	折損 固着ボルト取り外し (損傷状態等により)	@7,500~
4気筒	+9,800~	折損ドリル 折損逆タップ削取	+9,500~
持込ダミーヘッド組換	@1,800~	取り外し後へリサート加工 (1箇所当たり)	+2,500~
シリンダー面研/ブロック上面面研(セット角度・形状・寸法等によ		ヘリサート加工 ミリ インチ各寸法在庫	@2,700~
単気筒	8,500~	※同一面上同寸法 4箇所以上×0.75 8	
2気筒	10,000~	タイムサート加工	@3,600~
2気筒分割式	13,000~	ヘリサート破損 ビッグサート加工	都度見積り
3気筒	12,000~	水圧検査(ヘッド ブロック 他 形状構造により)	
4気筒	15,000~	11,500~+封止プレー	-ト数×1,000~
6気筒	20,000~	フロントフォークステムシャフト製作(材質 形状により)	@21,500~
V 型6気筒	31,500~	フロントフォークステムシャフト入れ換え (部品代別)	@5,000 ~
V 型8気筒	36,800~	フロントフォーク三つ又ボーリング加工 (1箇所当たり)	@7,700~
※切削量1㎜以上1㎜毎	+1,100~	スイングアームピボット ボーリング加工	@8,500 ~
※上下両面同時加工 ×0.85		フライホイール ブレーキドラム・ローター類 研磨修正	@7,500∼
シリンダースリーブ単純入れ換え(部品代別 入換後要B/H)	@5,000~	大型フレーム類 ベアリング取付部修理	都度見積り
シリンダー本体ボーリング (OVS スリーブ取付用加工)	@7,700~	大型フレーム類 マウント面面研	都度見積り
シリンダー本体スリーブツバ部カウンターボア加工	@3,000~	各種ボルト・カラー・シャフト類単品製作	都度見積り
スリーブ製作(材料費別 単品寸法合せ 形状寸法により)	@16,000~	各種固着部品取り外し	都度見積り
2ストロークスリーブ制作	都度見積り	各種摩耗損傷部品修理	都度見積り
スリーブ材料費 (寸法により)	@8,500 ~	各種溶接修理 割れ補修・欠損肉盛	
ブロック カムメタル脱着	@3,600~	材質・形状・溶接後加工内容を含	含め検討・見積り
		その他 修理 修正 製作 加工 表面処理 熱処理 素材 ヨ	F配 検査 etc.
2輪車 PWC エンジンオーバーホール		 1 	い合わせ下さい
エンジンO/H(分解・洗浄・点検計測・組立) [部品・加	工代金別途]	4輪車 舶用エンジンオーバーホール	
2サイクル単気筒(構造・磨耗損傷・作業内容等により)	38,500~		加工代金別途]
2気筒	60,500~	直列4気筒(構造・磨耗損傷・作業内容等により)	170,000~
4サイクル単気筒	53,500~	直列6気筒	205,000~
2気筒	75,800~	V型6気筒	218,000~
4気筒	98,800~	V型8気筒	243,000~
エンジン 部分 O/H 範囲 内容により	都度見積り	エンジン 部分 O/H 範囲 内容に	より都度見積り
			※税込表示

- ・お見積りについて:原則として現物確認後に正式なお見積りをいたします。見積もりのため分解、洗浄等の作業が必要な場合、当該工賃を申し受けます。摩耗損傷状態等により、受注後に見積もり内容の変更、作業項目の追加等が必要になる場合があります。
- ・当価格表は、標準作業内容と基準価格を列記したものです。機種構造・形状・寸法・磨耗損傷状態等によって、お求めの仕上がりのために必要になる作業内容は異なりますので、必ずお見積をご依頼ください。
- ・配送による作業依頼も承ります。発送費用、代金振込手数料並びに、一回当たりご利用料金3万円以下の場合は返送費用をご負担願います。
- ・当価格表の内容は予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。
- その他ご不明の点がございましたらお気軽にお問い合わせください。